

Gamme HT 12 ELECTRON

Les lave-vaisselle à capot DIHR de dernière génération sans compromis. Les capots sont fabriqués en double paroi et se distinguent par leur silence et leur fiabilité.

En plus de nos modèles électroniques avec 4 cycles personnalisables, nous avons développé les modèles PLUS avec rinçage garanti à température et pression constantes et deux programmes HYGIENE+ (A0=30 sur l'échelle de thermo-désinfection selon la norme EN ISO 15883-1) avec spécifications techniques plus strictes. Grâce à ces derniers développements technologiques, les machines PLUS, encore plus résistantes, favoriseront l'élimination presque totale de la charge bactérienne.

La personnalisation de nos modèles par les utilisateurs n'a jamais été aussi facile!



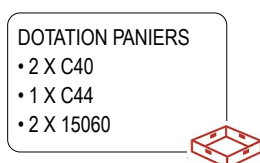
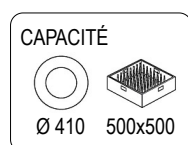
CARACTERISTIQUES

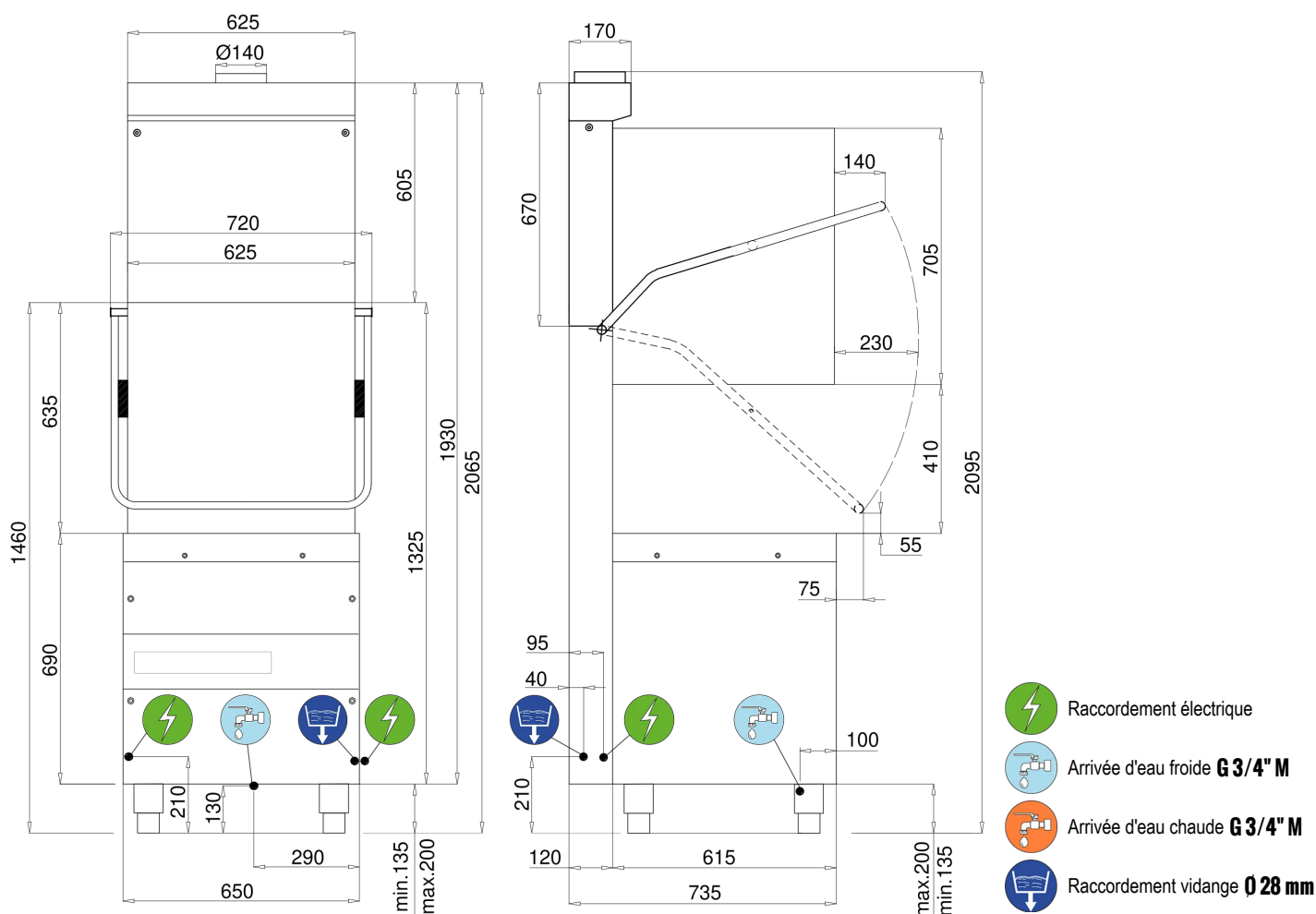
- Panneau LCD électronique avec affichage des températures, personnalisation des programmes et du dosage des produits chimiques
- Modification du dosage du détergent et du produit de rinçage directement depuis le panneau de commande
- 6 cycles: 4 cycles personnalisables et 2 cycles spéciaux supplémentaires HYGIENE+ (H+) selon A0=30 comme défini par EN ISO 15883-1
- Capot isolé à double paroi
- Cuve profonde
- Filtre cuve dédoublé avec système de récupération saleté + filtre pompe (système amélioré pour une meilleure filtration de l'eau de lavage)
- Pompe verticale autonettoyante pour une majeure hygiène de fonctionnement
- Doseurs de détergent et de produit de rinçage péristaltiques
- Compteurs d'eau et des heures de fonctionnement
- Maintenance facile
- Toit anti-égouttement
- Support panier facilement amovible
- Installation en ligne ou en angle
- Cycle d'autonettoyage
- Le système PLUS garantit des performances de rinçage optimales et constantes grâce à l'association de Break Tank, surchauffeur atmosphérique et pompe de rinçage
- Récupérateur thermique condenseur de buées HR pour alimentation en eau froide

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Puissance supplémentaire dans le surchauffeur pour alimentation en eau froide
- Pompe de vidange
- Panier spécial pour le lavage des GN 1/1 et des 600x400 (épaisseur max 25 mm)
- Connectivity (Cloud)
- Adoucisseur intégré avec régénération automatique
- Senseurs manque de détergent et produit de rinçage
- Panneau de commande déporté à la place du panneau standard
- Prédiposition pour connexion système externe d'osmose inverse (avec une conductivité supérieure à 200 microsiemens pour HR)

Compatibilité de chaque option à confirmer après vérification du producteur





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS EXTÉRIEURES

Largeur	mm	720
Profondeur	mm	735
Hauteur (pied vissé)	mm	2095
Poids (version standard)	kg	145

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions panier	mm	500x500
Diamètre maximal assiettes	mm	410
Niveau maximum d'évacuation	mm	170
Température de l'eau à l'entrée	°C	10
Dureté maximale de l'eau à l'entrée	°f	8
Conductivité minimale de l'eau d'alimentation	µS / cm	200
Pression d'entrée d'eau	kPa	200 - 400
Capacité cuve	l	42
Résistance cuve	kW	2.7
Capacité surchauffeur	l	15
Résistance surchauffeur	kW	9
Puissance pompe de lavage	kW	1.49
Débit pompe de lavage	l/min	800
Puissance pompe de rinçage	kW	0.25
Niveau de pression acoustique	dB(A)	72.5

CAPACITE DE CHARGEMENT

Capacité de chargement GN 1/1		6 x (530x325x25) (avec panier spécial à commander)
-------------------------------	--	--

DONNEES D'ABSORPTION

Tension d'alimentation		380-415 V 3N 50 Hz
Puissance totale installée	kW	10.49

CYCLES

Numéro du cycle		1	2	3	4	5	6
Durée du cycle	s	50	90	120	180	180	630
Productivité du cycle (paniers/h) - eau à l'entrée 10°C		55	40	30	20	20	5
Consommation eau du cycle	l	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Réglage de la température de rinçage	°C	85	85	85	85	90	90
Réglage de la température de lavage	°C	55	55	55	55	70	70

DONNEES TECHNIQUES DU RECUPERATEUR THERMIQUE

Température de sortie de l'air	°C	25
Humidité de l'air à la sortie	%	60
Débit d'air	m³/h	105
Récupération de chaleur horaire	kWh	6 (données calculées sur le cycle le plus court)

Thermostop de série. En cas d'alimentation avec eau froide et/ou dans le cas de nombreux lavages consécutifs, les temps d'échauffement de l'eau du rinçage final pourraient s'allonger pour atteindre la température optimale. Par conséquent, le temps total du cycle de lavage pourrait augmenter.