

Gama HT 12 ELECTRON

Los lavavajillas con cúpula de última generación de DIHR. Máquinas fabricadas con una cúpula de doble pared, que destacan por su silencio y fiabilidad. Además de los modelos electrónicos básicos, con hasta 4 ciclos personalizables de serie, hemos desarrollado las versiones PLUS con un aclarado garantizado a temperatura y presión constantes y 2 ciclos HYGIENE+ de alta eficacia higiénica (A0=30 en la escala de termodesinfección según la norma EN ISO 15883-1). Gracias a estos últimos avances tecnológicos, las máquinas PLUS, aún más robustas, favorecerán la eliminación casi total de la carga bacteriana. ¡La personalización de nuestra nueva generación de máquinas nunca ha sido tan sencilla!



CARACTERÍSTICAS

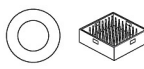
- Panel LCD electrónico con visualización de las temperaturas, personalización de programas y de la dosificación de los productos químicos
- Modificación de la dosis de detergente y abrillantador directamente desde el panel de control
- 6 ciclos: 4 ciclos personalizables y 2 ciclos especiales adicionales HYGIENE+ (H+) con nivel A0=30, tal y como se define en la norma EN ISO 15883-1
- Cúpula aislada de doble pared
- Cuba profunda
- Filtro de cuba doble con compartimento de recogida de residuos y filtro de bomba (sistema innovador para una mejor filtración del agua de lavado)
- Bomba de lavado vertical autolimpiante para una mayor higiene de funcionamiento
- Dosificadores peristálticos de detergente y abrillantador
- Control del consumo de agua y de las horas de funcionamiento
- Fácil acceso para el mantenimiento
- Techo antigoteo
- Soporte cesta fácil de desmontar
- Instalación en línea o en esquina
- Ciclo de autolimpieza
- El sistema PLUS garantiza un aclarado óptimo y constante gracias a la combinación Break Tank, calderín atmosférico y bomba de aclarado
- LIFT: elevación automática de la cúpula al final del ciclo
- Recuperador térmico condensador de vahos HR para alimentación en agua fría

OPCIONES

- Tensiones especiales
- Potencia adicional en la calderín para la alimentación en agua fría
- Bomba de desagüe
- Cesta especial para lavado GN 1/1 (espesor máximo de 25 mm)
- Conectividad (Nube)
- Ablandador integrado con regeneración automática
- Sensores de falta de detergente y abrillantador
- Panel de control remoto en lugar del panel estándar
- Preinstalación para la conexión de un sistema externo de ósmosis inversa (con conductividad superior a 200 microsiemens para HR)

La compatibilidad de cada opción debe confirmarse previa verificación por parte del fabricante

CAPACIDADES

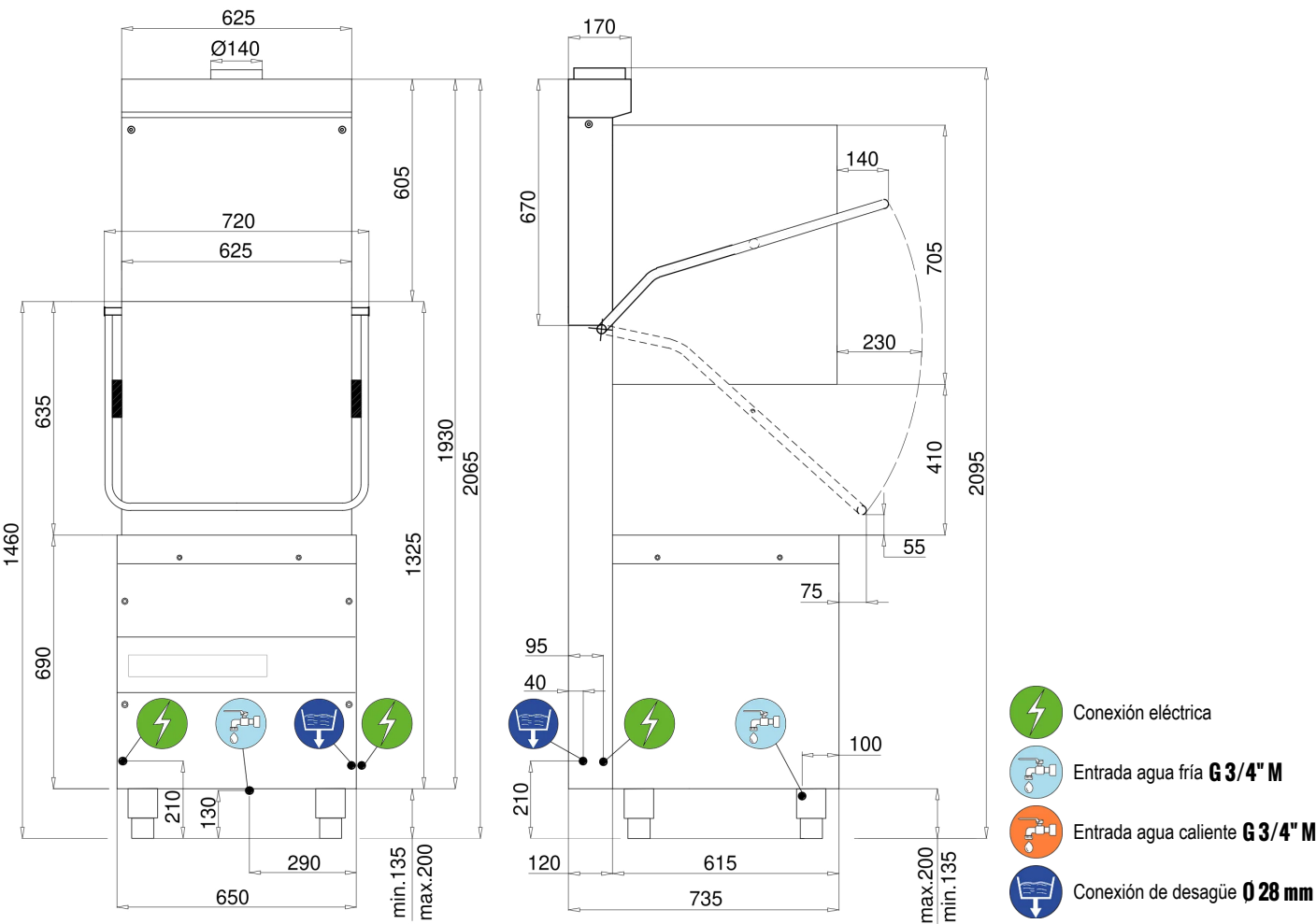


Ø 410 500x500

DOTACIÓN CESTAS

- 2 X C40
- 1 X C44
- 2 X 15060





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho	mm	720
Profundidad	mm	735
Altura (pie atornillado)	mm	2095
Peso (sin opciones)	kg	145

DATOS TÉCNICOS

Tamaño cesta	mm	500x500
Diámetro máximo platos	mm	410
Nivel máximo de salida de desagüe	mm	170
Temperatura del agua de entrada	°C	10
Dureza máxima agua de entrada	°f	8
Conductividad mínima del agua de entrada	µS / cm	200
Presión del agua de alimentación	kPa	200 - 400
Capacidad cuba	l	42
Resistencia cuba	kW	2.7
Capacidad del calderín	l	15
Resistencia calderín	kW	9
Potencia bomba lavado	kW	1.49
Caudal bomba de lavado	l/min	800
Potencia bomba aclarado	kW	0.25
Nivel de presión acústica	dB(A)	72.5

CAPACIDAD DE CARGA

Capacidad de carga GN 1/1		6 x (530x325x25) (con cesta especial, que ordenar)
---------------------------	--	--

DATOS DE ABSORCION

Voltaje de alimentación		380-415 V 3N 50 Hz
Potencia total instalada	kW	10.49

CICLOS

Número de ciclo		1	2	3	4	5	6
Duración ciclo	s	50	90	120	180	180	630
Productividad del ciclo (cestas/h) - agua de entrada a 10 °C		55	40	30	20	20	5
Consumo de agua del ciclo	l	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Temperatura de aclarado preestablecida	°C	85	85	85	85	90	90
Temperatura de lavado preestablecida	°C	55	55	55	55	70	70

DATOS TECNICOS RECUPERADOR TERMICO

Temperatura del aire de salida	°C	25
Humedad del aire de salida	%	60
Caudal de aire	m³/h	105
Recuperación térmico por hora	kWh	6 (datos calculados sobre el ciclo más corto)

Thermostop de serie. En caso de alimentación con agua fría y/o de varios lavados consecutivos, el tiempo de calentamiento del agua del aclarado final podría prolongarse hasta alcanzar la temperatura óptima. En consecuencia, la duración total del ciclo de lavado podría aumentar.