

### Gamme HT 12 MAXXI

Découvrez le nouveau lave-vaisselle multifonction à capot, un produit innovant conçu pour simplifier le lavage de la vaisselle et des objets de toutes tailles, de manière pratique et efficace. Doté d'un grand panier de 600x500 mm, ce lave-vaisselle peut accueillir assiettes, verres et plateaux, pour un nettoyage impeccable. Équipé de programmes de lavage personnalisables, de deux cycles HYGIENE+ et d'une technologie de pointe, il garantit des résultats parfaits en un temps record, tout en économisant l'eau et l'énergie. Sa construction robuste et durable lui assure une longue durée de vie et des performances optimales, même après de nombreuses utilisations. Que ce soit pour un restaurant, un bar ou une cantine, le lave-vaisselle multifonction à capot est la solution idéale pour un nettoyage impeccable et une gestion du temps optimisée.



### CARACTERISTIQUES

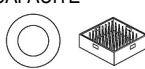
- Panier 600x500 mm
- Hauteur utile 450 mm
- 6 cycles de lavage: 4 cycles personnalisables + 2 cycles HYGIENE+
- Panneau électronique facile et intuitif
- Capot isolé à double paroi
- Cuve profonde
- Filtre cuve dédoublé avec système de récupération saleté + filtre pompe (système amélioré pour une meilleure filtration de l'eau de lavage)
- Pompe verticale autonettoyante pour une majeure hygiène de fonctionnement
- Compteurs d'eau et des heures de fonctionnement
- Maintenance facile
- Toit anti-égouttement
- Support panier facilement amovible
- Installation en ligne ou en angle
- Cycle d'autonettoyage
- Doseurs de détergent et de produit de rinçage péristaltiques inclus et dosage modifiable depuis le panneau de commande
- Le système PLUS garantit des performances de rinçage optimales et constantes grâce à l'association de Break Tank, surchauffeur atmosphérique et pompe de rinçage
- Récupérateur thermique condenseur de buées HR pour alimentation en eau froide

### OPTIONS

- Tensions spéciales
- Puissance supplémentaire dans le surchauffeur pour alimentation en eau froide
- Pompe de vidange
- Doseur détergent péristaltique
- Connectivity (Cloud)
- Senseurs manque de détergent et produit de rinçage
- Adoucisseur intégré avec régénération automatique
- Prédiposition pour connexion système externe d'osmose inverse
- Panneau de commande déporté à la place du panneau standard

Compatibilité de chaque option à confirmer après vérification du producteur


**CAPACITÉ**

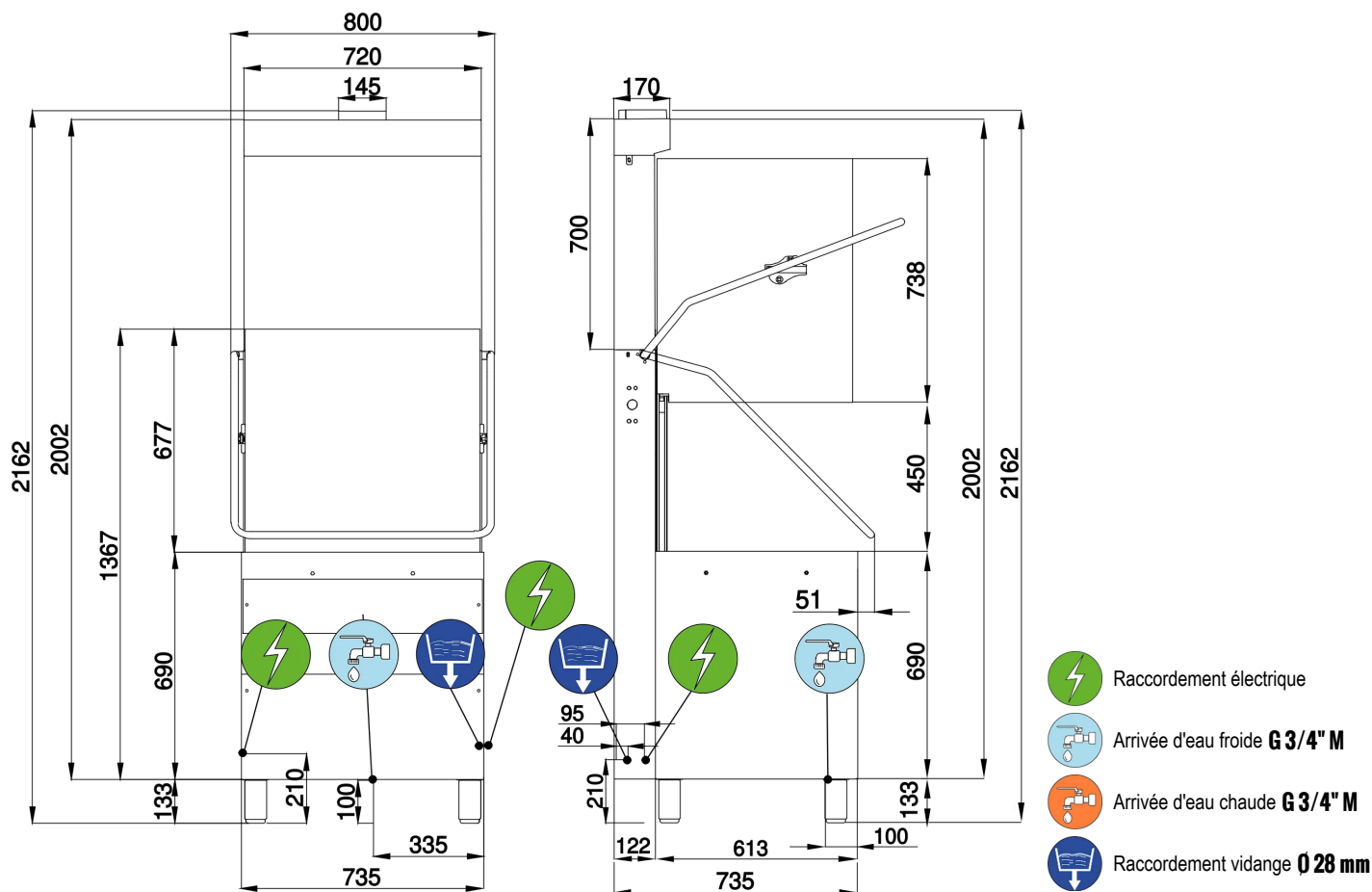


Ø 410 600x500

**DOTATION PANIERS**

- 1 X C136
- 1 X C137
- 1 X C138
- 2 X 15060





### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### DIMENSIONS EXTÉRIEURES

Largeur	mm	800
Profondeur	mm	735
Hauteur (pied vissé)	mm	2162
Poids (version standard)	kg	150

#### DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions panier	mm	600x500
Diamètre maximal assiettes	mm	410
Niveau maximum d'évacuation	mm	170
Température de l'eau à l'entrée	°C	10
Dureté maximale de l'eau à l'entrée	°f	8
Conductivité minimale de l'eau d'alimentation	µS / cm	200
Pression d'entrée d'eau	kPa	200 - 400
Capacité cuve	l	42
Résistance cuve	kW	2.7
Capacité surchauffeur	l	15
Résistance surchauffeur	kW	9
Puissance pompe de lavage	kW	1.49
Débit pompe de lavage	l/min	800
Puissance pompe de rinçage	kW	0.25
Niveau de pression acoustique	dB(A)	72.5

### CAPACITE DE CHARGEMENT

Capacité de chargement GN 1/1		10 x (530x325x25)
-------------------------------	--	-------------------

### DONNEES D'ABSORPTION

Tension d'alimentation		380-415 V 3N 50 Hz
Puissance totale installée	kW	10.49

### CYCLES

Numéro du cycle		1	2	3	4	5	6
Durée du cycle	s	50	90	120	180	180	630
Productivité du cycle (paniers/h) - eau à l'entrée 10°C		55	40	30	20	20	5
Consommation eau du cycle	l	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Réglage de la température de rinçage	°C	85	85	85	85	90	90
Réglage de la température de lavage	°C	55	55	55	55	55	55

### DONNEES TECHNIQUES DU RECUPERATEUR THERMIQUE

Température de sortie de l'air	°C	25
Humidité de l'air à la sortie	%	60
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	105
Récupération de chaleur horaire	kWh	6 (données calculées sur le cycle le plus court)

Thermostop de série. En cas d'alimentation avec eau froide et/ou dans le cas de nombreux lavages consécutifs, les temps d'échauffement de l'eau du rinçage final pourraient s'allonger pour atteindre la température optimale. Par conséquent, le temps total du cycle de lavage pourrait augmenter.