

Gama HT 14 OPTIMA

Hemos combinado especificaciones técnicas avanzadas y tecnología de vanguardia con funciones de eficacia probada. OPTIMA cumple con los más altos estándares internacionales de higiene y limpieza, manteniendo bajos costos operativos gracias al sistema de aclarado óptimo.

Los dos ciclos HYGIENE+ garantizan la máxima seguridad e higiene. Un ciclo personalizable adicional, el autodiagnóstico y la conectividad hacen que la gama sea extremadamente completa.

El panel electrónico interactivo con autodiagnóstico muestra claramente las fases de lavado y el estado de la máquina. Con 6 ciclos (8 en la versión HYGIENE+) y cambio rápido de voltaje, la HT 14 OPTIMA garantiza versatilidad y fácil instalación.



CARACTERÍSTICAS

- Desagüe parcial anticipado gracias a la bomba de desagüe de serie: el agua sucia del lavado se descarga parcialmente antes del aclarado. De este modo, en cada ciclo, el agua de la cuba está más limpia, caliente y ya contiene una parte del abrillantador y el detergente
- La innovadora cuba, de tamaño reducido, profunda y estampada, permite reducir drásticamente el consumo de agua, productos químicos y electricidad, además de evitar el estancamiento del agua
- 8 ciclos de lavado: 6 con vaciado parcial del agua de lavado antes del aclarado y 2 programas HYGIENE+ (H+)
- Sistema de brazos de lavado y aclarado agrupados de acero inoxidable con boquillas anti-obstrucción
- Bomba de lavado vertical autolimpiante para una mayor higiene de funcionamiento
- Dosificadores peristálticos de detergente y abrillantador
- Ajuste de la dosis de detergente y abrillantador directamente desde el panel de control
- Cúpula aislada de doble pared
- El sistema PLUS garantiza un aclarado óptimo y constante gracias a la combinación Break Tank, calderín atmosférico y bomba de aclarado
- Control del consumo de agua y de las horas de funcionamiento
- Sistema Break Tank para evitar la contaminación en caso de escasez de agua en la red
- Botón START intuitivo y multicolor
- Panel electrónico TFT con iconos intuitivos, funciones inmediatamente visibles y personalización de programas y dosis químicas
- Multitensión: fácil cambio directamente desde el bloque de terminales de la fuente de alimentación
- Personalización de idiomas y menús de comandos
- Autodiagnóstico y notificación de fallos en dos niveles para el usuario y el servicio técnico
- Ciclo de autolimpieza
- Bomba de lavado con arranque suave Soft Start que ofrece una protección adicional para los objetos más delicados
- Recuperador térmico condensador de vahos HR para alimentación en agua fría
- LIFT: elevación automática de la cúpula al final del ciclo

OPCIONES

- Tensiones especiales
- Cesta especial para lavado GN 1/1 (espesor máximo de 25 mm)
- Conectividad (Nube)
- DA: Ablandador integrado con regeneración automática (recomendado para aguas con una dureza > 8 °f; max 35 °f)
- Sensores de falta de detergente y abrillantador
- Panel de control remoto de repuesto
- Preinstalación para la conexión de un sistema externo de ósmosis inversa (con conductividad superior a 200 microsiemens para HR)

La compatibilidad de cada opción debe confirmarse previa verificación por parte del fabricante

CAPACIDADES



Ø 410

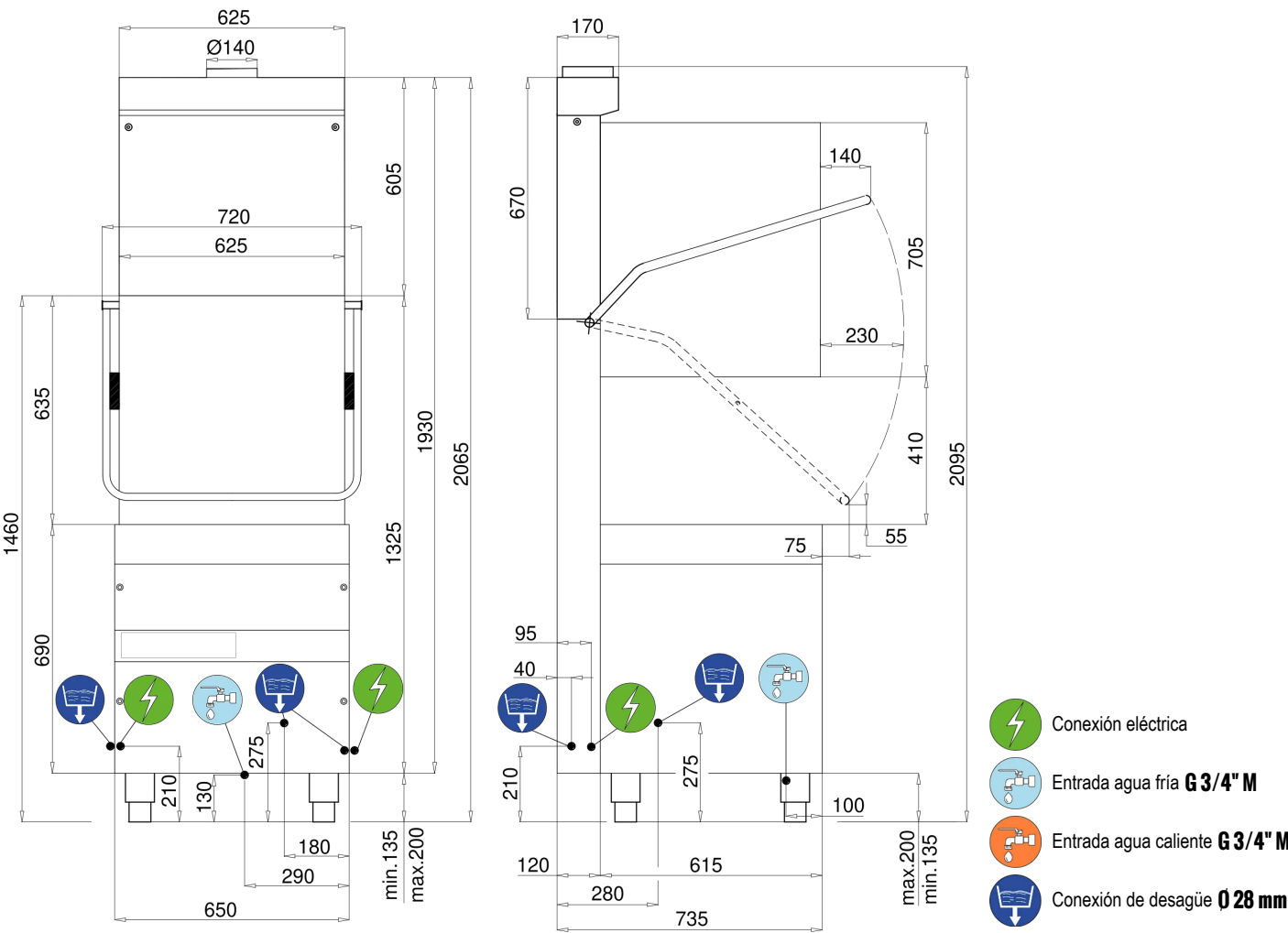


500x500

DOTACIÓN CESTAS

- 2 X C40
- 1 X C44
- 2 X 15060





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho	mm	720
Profundidad	mm	735
Altura (pie atornillado)	mm	2095

DATOS TÉCNICOS

Tamaño cesta	mm	500x500
Diámetro máximo platos	mm	410
Nivel máximo de salida de desagüe	mm	800
Temperatura del agua de entrada	°C	10
Dureza máxima agua de entrada	°f	8
Conductividad mínima del agua de entrada	µS / cm	200
Presión del agua de alimentación	kPa	200 - 400
Capacidad cuba	l	20
Resistencia cuba	kW	2.7
Capacidad del calderín	l	15
Resistencia calderín	kW	9
Potencia bomba lavado	kW	0.9
Caudal bomba de lavado	l/min	500
Potencia bomba aclarado	kW	0.25
Potencia bomba desagüe	kW	0.025
Nivel de presión acústica	dB(A)	72.5

CAPACIDAD DE CARGA		
Capacidad de carga GN 1/1		6 x (530x325x25) (con cesta especial, que ordenar)

DATOS DE ABSORCION	
Voltaje de alimentación	Potencia total instalada
380-415 V 3N 50 Hz	9.9 kW
Convertible en	
220-240 V 3 50 Hz	9.9 kW
220-240 V 50 Hz	9.9 kW

CICLOS									
Número de ciclo		1	2	3	4	5	6	7	8
Nombre del ciclo		0 *	H1	H2	1	2	3	4	5
Duración ciclo	s	21 - 680 *	165	600	50	90	120	180	300
Productividad del ciclo (cestas/h) - agua de entrada a 10 °C			3	3	40	40	30	20	12
Consumo de agua del ciclo	l		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Temperatura de aclarado preestablecida	°C	70 - 90 *	90	87	82	82	82	82	82
Temperatura de lavado preestablecida	°C	50 - 70 *	75	70	60	60	60	60	60

DATOS TECNICOS RECUPERADOR TERMICO		
Temperatura del aire de salida	°C	25
Humedad del aire de salida	%	60
Caudal de aire	m³/h	105
Recuperación térmico por hora	kWh	6 (datos calculados sobre el ciclo más corto)

(*) CICLO PERSONALIZABLE

Thermostop de serie. En caso de alimentación con agua fría y/o de varios lavados consecutivos, el tiempo de calentamiento del agua del aclarado final podría prolongarse hasta alcanzar la temperatura óptima. En consecuencia, la duración total del ciclo de lavado podría aumentar.