HT 14 OPTIMA HR LIFT H+

LAVAVAJILLAS DE CÚPULA SMART CON AGUA LIMPIA

Gama HT 14 OPTIMA

Hemos combinado especificaciones técnicas avanzadas y tecnología de vanguardia con funciones de eficacia probada. HT 14 OPTIMA cumple con los más altos estándares internacionales de higiene y limpieza, manteniendo bajos costos operativos gracias al sistema de aclarado óptimo.
Los dos ciclos HYGIENE+ garantizan la máxima seguridad e higiene. Un ciclo personalizable adicional, el autodiagnóstico y la conectividad hacen que la gama sea extremadamente completa.
El panel electrónico interactivo con autodiagnóstico muestra claramente las fases de lavado y el estado de la máquina. Con 6 ciclos (8 en la versión HYGIENE+) y cambio rápido de voltaje, la HT 14 OPTIMA garantiza versatilidad y fácil instalación.

CARACTERÍSTICAS

- Cúpula aislada de doble pared
- Panel electrónico TFT con iconos intuitivos, funciones visibles de inmediato y personalización de programas y dosificación de productos químicos
- Instalación en línea o en esquina
- Fácil acceso para el mantenimiento
- LIFT: elevación automática de la cúpula al final del ciclo
- Techo antigoteo
- Soporte cesta fácil de desmontar
- La innovadora cuba, de tamaño reducido, profunda y estampada, permite reducir drásticamente el consumo de agua, productos químicos y electricidad, además de evitar el estancamiento del agua
- Sistema de brazos de lavado y aclarado agrupados de acero inoxidable con boquillas anti-obstrucción
- Gracias a la bomba de desagüe estándar, el agua sucia se drena parcialmente antes del aclarado. De esta forma, en cada ciclo, el agua de la cuba está más limpia, más caliente y ya contiene abrillantador y detergente
- Bomba de lavado vertical autolimpiante para una mayor higiene de funcionamiento
- El sistema PLUS garantiza un aclarado óptimo y constante gracias a la combinación Break Tank, calderín atmosférico y bomba de aclarado
- 8 ciclos de lavado: 6 con vaciado parcial del agua de lavado antes del aclarado y 2 programas especiales HYGIENE+ (H+) con nivel A0=60, tal y como se define en la norma EN ISO 15883-1
- Ciclo de autolimpieza
- Bomba de desagüe
- Dosificadores peristálticos de detergente y abrillantador
- Ajuste de la dosis de detergente y abrillantador directamente desde el panel de control
- Control del consumo de agua y de las horas de funcionamiento
- Autodiagnóstico y notificación de fallos en dos niveles para el usuario y el servicio técnico
- Recuperador térmico condensador de vahos HR para alimentación en agua fría

OPCIONES

- Tensiones especiales
- Multitensión: fácil cambio directamente desde el bloque de terminales de la fuente de alimentación
- Cesta especial para lavado GN 1/1 (espesor máximo de 25 mm)
- Control remoto nube CONNECTIVITY conforme a la normativa HACCP
- DA: Ablandador integrado con regeneración automática (recomendado para aguas con una dureza > 8 °f; max 35 °f)
- Sensores de falta de detergente y abrillantador
- Panel de control remoto de repuesto
- Preinstalación para la conexión de un sistema externo de ósmosis inversa (con conductividad superior a 200 microsiemens para HR)

La compatibilidad de cada opción debe confirmarse previa verificación por parte del fabricante

HT 14 OPTIMA HR LIFT H+

LAVAVAJILLAS DE CÚPULA SMART CON AGUA LIMPIA

CAPACIDADES

Ø 410

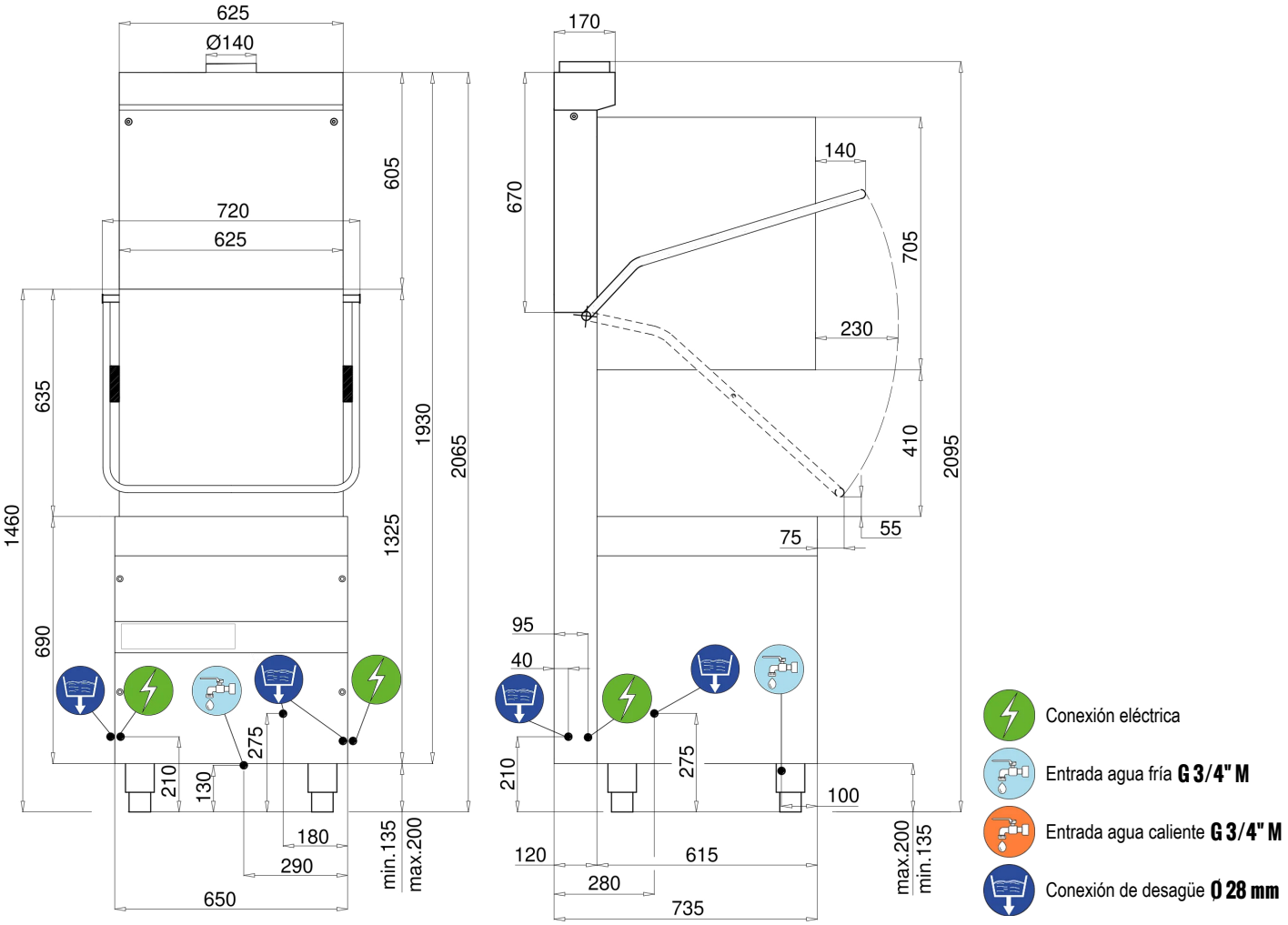
500x500

DOTACIÓN CESTAS

- 2 X C40
- 1 X C44
- 2 X 15060

HT 14 OPTIMA HR LIFT H+

LAVAVAJILLAS DE CÚPULA SMART CON AGUA LIMPIA



CARACTERISTICAS TECNICAS		
DIMENSIONES EXTERIORES		
Ancho	mm	720
Profundidad	mm	735
Altura (pie atornillado)	mm	2095
DATOS TÉCNICOS		
Tamaño cesta	mm	500x500
Diámetro máximo platos	mm	410
Nivel máximo de salida de desagüe	mm	800
Temperatura del agua de entrada	°C	10
Dureza máxima agua de entrada	°f	8
Conductividad mínima del agua de entrada	µS / cm	200
Presión del agua de alimentación	kPa	200 - 400
Capacidad cuba	l	20
Resistencia cuba	kW	2.7
Capacidad del calderín	l	15
Resistencia calderín	kW	9
Potencia bomba lavado	kW	0.9
Caudal bomba de lavado	l/min	500
Potencia bomba aclarado	kW	0.25
Potencia bomba desagüe	kW	0.025
Nivel de presión acústica	dB(A)	72.5

HT 14 OPTIMA HR LIFT H+

LAVAVAJILLAS DE CÚPULA SMART CON AGUA LIMPIA

CAPACIDAD DE CARGA

Capacidad de carga GN 1/1		6 x (530x325x25) (con cesta especial, que ordenar)

DATOS DE ABSORCION

Voltaje de alimentación	Potencia total instalada
380-415 V 3N 50 Hz	9.9 kW
Convertible en	
220-240 V 3 50 Hz	9.9 kW
220-240 V 50 Hz	9.9 kW

CICLOS

Número de ciclo		1	2	3	4	5	6	7	8
Nombre del ciclo		0 *	H1	H2	1	2	3	4	5
Duración ciclo	s	21 - 680 *	165	600	50	90	120	180	300
Productividad del ciclo (cestas/h) - agua de entrada a 10 °C			3	3	40	40	30	20	12
Consumo de agua del ciclo	l		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Temperatura de aclarado preestablecida	°C	70 - 90 *	90	87	82	82	82	82	82
Temperatura de lavado preestablecida	°C	50 - 70 *	75	70	60	60	60	60	60

Temperatura del aire de salida	°C	25
Humedad del aire de salida	%	60
Caudal de aire	m³/h	105
Recuperación térmico por hora	kWh	6 (datos calculados sobre el ciclo más corto)

(*) CICLO PERSONALIZABLE

Thermostop de serie. En caso de alimentación con agua fría y/o de varios lavados consecutivos, el tiempo de calentamiento del agua del aclarado final podría prolongarse hasta alcanzar la temperatura óptima. En consecuencia, la duración total del ciclo de lavado podría aumentar.

POR LEY, NOS RESERVAMOS LA PROPIEDAD DE ESTE DISEÑO Y TENEMOS PROHIBIDO REPRODUCIRLO O DIVULGARLO A TERCEROS O EMPRESAS COMPETIDORAS SIN NUESTRO CONSENTIMIENTO POR ESCRITO.