

### Gamma LP

Vi presentiamo la nostra ampia gamma di lavapentole professionali, progettate per soddisfare le esigenze di ogni settore, dalla ristorazione all'industria. La linea LP comprende soluzioni versatili, progettate per garantire un'igiene impeccabile e una pulizia accurata di diverse tipologie di oggetti, senza compromettere l'efficienza e la facilità d'uso.

Che si tratti di ristorazione, laboratori di pasticceria o industrie, il nostro obiettivo è fornire strumenti che migliorino la produttività e rispondano alle sfide quotidiane. La gamma LP può trasformare il vostro modo di lavorare, facilitando le operazioni di pulizia e garantendo elevati standard igienici.

Lasciatevi ispirare dalle infinite possibilità che offriamo per un'esperienza di lavaggio professionale, efficiente e su misura per le vostre esigenze.



### CARATTERISTICHE

- Cesto 600x500 mm
- Altezza utile 450 mm
- Elettronica PLUS: 4 cicli personalizzabili
- Pannello elettronico facile ed intuitivo
- Cappotta isolata a doppia parete
- Vasca profonda
- Filtro vasca sdoppiato con pozzetto raccolta rifiuti e filtro pompa (sistema innovativo per una filtrazione migliorata dell'acqua di lavaggio)
- Pompa di lavaggio verticale autopulente per una maggiore igiene di funzionamento
- Controllo dei consumi idrici e delle ore di funzionamento
- Facilità di accesso per manutenzione
- Tetto antigocciolamento
- Supporto cesto di facile estrazione
- Installazione in linea o ad angolo
- Ciclo di autopulizia
- Dosatore brillantante peristaltico incluso con dosaggio modificabile dal pannello comandi
- Il Sistema PLUS assicura prestazioni di risciacquo ottimali e costanti grazie alla combinazione di Break Tank, boiler atmosferico e pompa di risciacquo
- Recuperatore termico condensa vapore HR per alimentazione ad acqua fredda
- LIFT: sollevamento automatico cappotta a fine ciclo

### OPZIONI

- Tensioni speciali
- Potenza supplementare in boiler per alimentazione ad acqua fredda
- Pompa di scarico
- Dosatore detergente peristaltico
- Connectivity (Cloud)
- Addolcitore incorporato con rigenerazione automatica
- Sensori mancanza detergente e brillantante
- Pannello comandi remoto al posto del pannello standard
- Predisposizione per connessione sistema esterno di osmosi inversa

Compatibilità di ogni opzione da confermare previa verifica del produttore

**CAPACITA'**

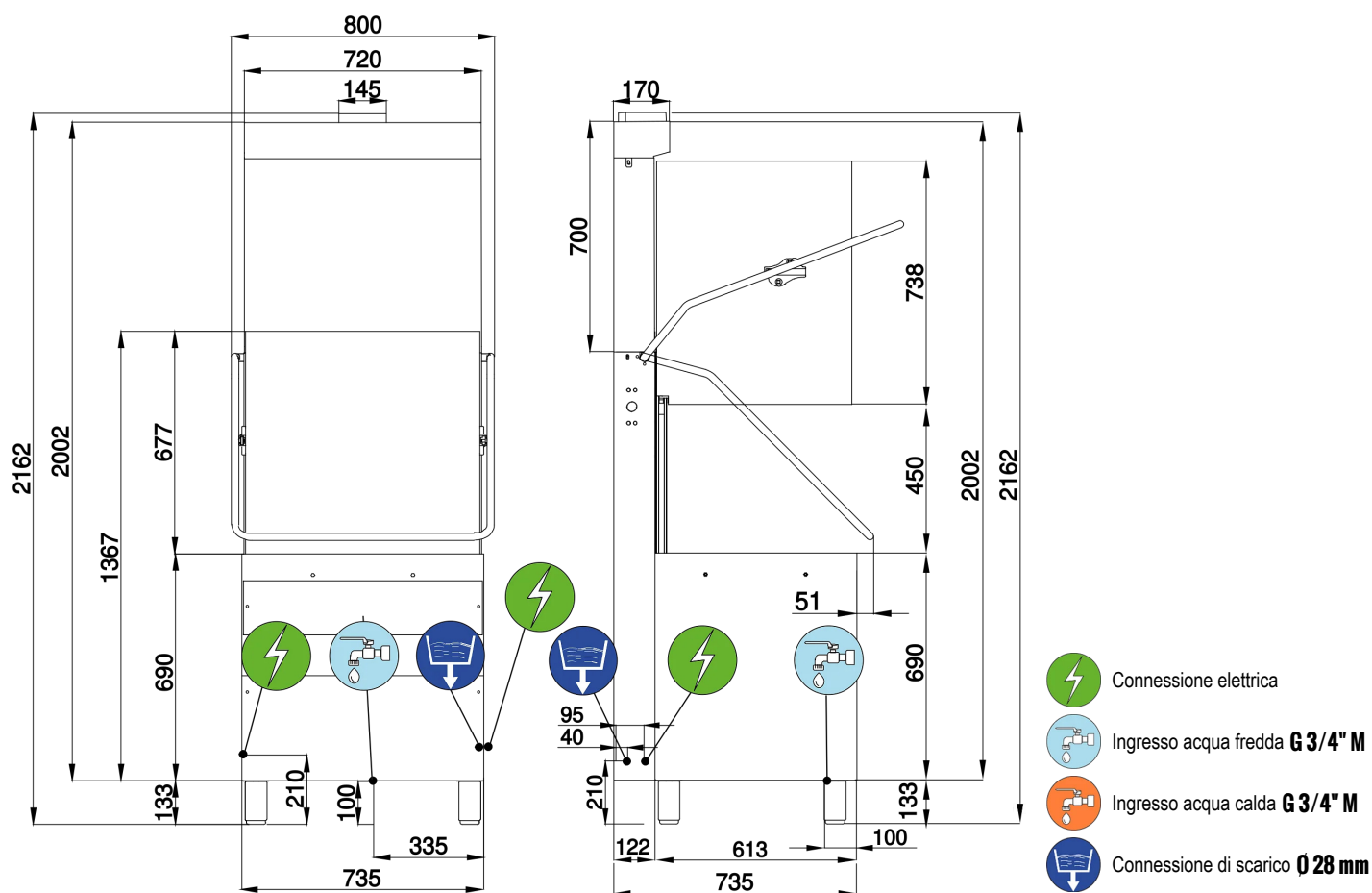


600x500

**DOTAZIONE CESTI**

- 1 X C136
- 1 X C137
- 1 X C139
- 1 X C86/A





### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### DIMENSIONI ESTERNE

|                            |    |      |
|----------------------------|----|------|
| Larghezza                  | mm | 800  |
| Profondità                 | mm | 735  |
| Altezza (piedino avvitato) | mm | 2162 |
| Peso (senza optional)      | kg | 150  |

#### DATI TECNICI

|                                        |         |           |
|----------------------------------------|---------|-----------|
| Dimensione cesto                       | mm      | 600x500   |
| Dimensione supporto vassoi             | mm      | 500x600   |
| Livello massimo uscita di scarico      | mm      | 170       |
| Temperatura acqua in ingresso          | °C      | 10        |
| Durezza massima acqua in ingresso      | °f      | 8         |
| Conducibilità minima acqua in ingresso | µS / cm | 200       |
| Pressione acqua in ingresso            | kPa     | 200 - 400 |
| Capacità vasca                         | l       | 42        |
| Resistenza vasca                       | kW      | 2.7       |
| Capacità boiler                        | l       | 15        |
| Resistenza boiler                      | kW      | 9         |
| Potenza pompa lavaggio                 | kW      | 1.49      |
| Portata pompa lavaggio                 | l/min   | 800       |
| Potenza pompa risciacquo               | kW      | 0.25      |
| Livello di pressione acustica          | dB(A)   | 72.5      |

**CAPACITÀ DI CARICO**

|                           |  |                   |
|---------------------------|--|-------------------|
| Capacità di carico GN 1/1 |  | 10 x (530x325x25) |
|---------------------------|--|-------------------|

**DATI ASSORBIMENTO**

|                           |    |                    |
|---------------------------|----|--------------------|
| Tensione di alimentazione |    | 380-415 V 3N 50 Hz |
| Potenza totale installata | kW | 10.49              |

**CICLI**

|                                                            |    |     |     |     |     |
|------------------------------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|
| Numero ciclo                                               |    | 1   | 2   | 3   | 4   |
| Durata ciclo                                               | s  | 50  | 90  | 120 | 180 |
| Produttività del ciclo (cesti/h) - acqua in ingresso 10 °C |    | 55  | 40  | 30  | 20  |
| Consumo acqua del ciclo                                    | l  | 2.6 | 2.6 | 2.6 | 2.6 |
| Impostazione temperatura di risciacquo                     | °C | 85  | 85  | 85  | 85  |
| Impostazione temperatura di lavaggio                       | °C | 55  | 55  | 55  | 55  |

**DATI TECNICI RECUPERATORE TERMICO**

|                            |      |                                        |
|----------------------------|------|----------------------------------------|
| Temperatura aria in uscita | °C   | 25                                     |
| Umidità aria in uscita     | %    | 60                                     |
| Portata d'aria             | m³/h | 105                                    |
| Recupero calore orario     | kWh  | 6 (dati calcolati sul ciclo più corto) |

Thermostop di serie. In caso di alimentazione con acqua fredda e/o in caso di più lavaggi consecutivi si potrebbero allungare i tempi di riscaldamento dell'acqua del risciacquo finale fino al raggiungimento della temperatura ottimale. Conseguentemente, il tempo totale del ciclo di lavaggio potrebbe aumentare.