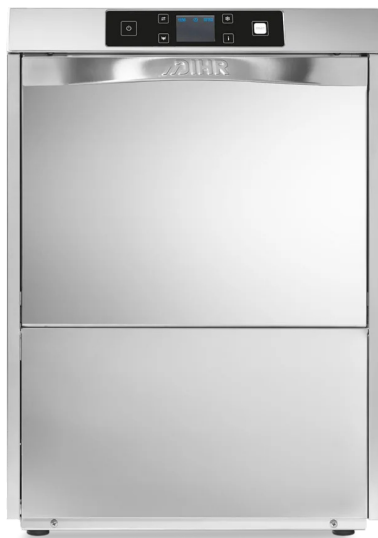


### Gama OPTIMA

Hemos combinado especificaciones técnicas avanzadas y tecnología de vanguardia con características de eficacia probada. OPTIMA cumple con los más altos estándares internacionales de higiene y limpieza, manteniendo bajos costos operativos gracias al sistema de aclarado óptimo.

Los dos ciclos HYGIENE+ garantizan la máxima seguridad e higiene. Su diseño compacto, el ciclo personalizable adicional, el autocontrol y la conectividad hacen que la gama sea extremadamente completa.

El panel electrónico interactivo con autodiagnóstico muestra claramente las fases de lavado y el estado de la máquina. Con 8 ciclos (10 en la versión HYGIENE+) y cambio rápido de voltaje, OPTIMA garantiza versatilidad y fácil instalación.



### CARACTERÍSTICAS

- OPTIMAL-RINSE (tecnología de aclarado óptimo): uno de los consumos de agua más bajos del mercado, lo que se traduce en una reducción del consumo de electricidad y productos químicos
- Soft door: apertura de la puerta en dos fases con opción de arranque automático al cerrar
- Sistema de brazos de lavado y aclarado agrupados de acero inoxidable con boquillas anti-obstrucción
- Innovadores filtros de acero inoxidable para una mejor filtración del agua de lavado
- Desagüe parcial del agua de lavado antes del aclarado
- 8 ciclos de lavado: 6 con vaciado parcial del agua de lavado y 2 con vaciado completo del agua de lavado antes del aclarado
- Máquina de doble pared de acero inox AISI 304 y puerta de doble pared aislada
- El sistema PLUS garantiza un aclarado óptimo y constante gracias a la combinación Break Tank, calderín atmosférico y bomba de aclarado
- Panel electrónico TFT con botón de START multicolor para visualización inmediata de las funciones
- Sistema de autodiagnóstico con dos niveles distintos de control para el usuario y el personal de servicio
- Multitensión: fácil cambio directamente desde el bloque de terminales de la fuente de alimentación
- Control del consumo de agua y de las horas de funcionamiento
- Dosificadores peristálticos de detergente y abrillantador
- Ajuste de la dosis de detergente y abrillantador directamente desde el panel de control
- Bomba de desagüe
- Sistema Thermostop con función de ahorro de energía Energy Saving
- Ciclo de autolimpieza
- Bomba de lavado con arranque suave Soft Start que ofrece una protección adicional para los objetos más delicados
- Aislamiento térmico del calderín
- Recuperador térmico condensador de vahos HR para alimentación en agua fría

### OPCIONES

- Tensiones especiales
- Frío adicional
- Conectividad (Nube)
- Break Tank WRAS
- Break Tank DVGW
- Sensores de falta de detergente y abrillantador
- Preinstalación para la conexión de un sistema externo de ósmosis inversa (con conductividad superior a 200 microsiemens para HR)
- DA: Ablandador integrado con regeneración automática (recomendado para aguas con una dureza > 8 °f; max 35 °f)
- Cesta especial para lavado GN 1/1 (espesor máximo de 25 mm)

La compatibilidad de cada opción debe confirmarse previa verificación por parte del fabricante

### CAPACIDADES



260 H



Ø 260

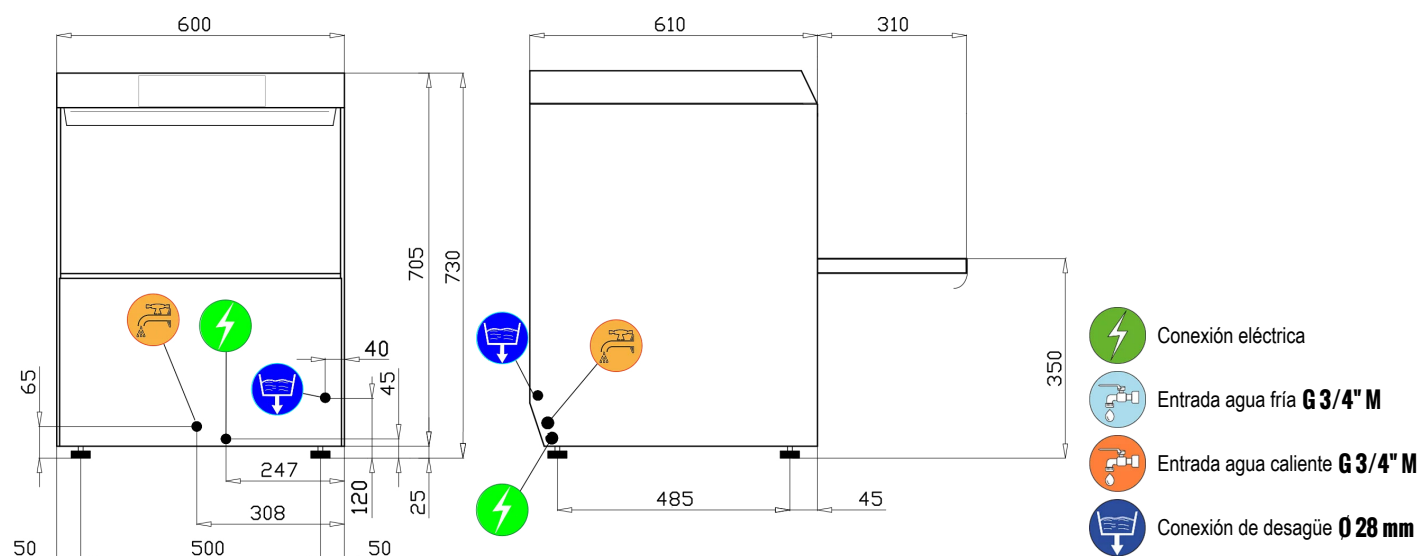


500x500

### DOTACIÓN CESTAS

- 1 X C40
- 1 X C44
- 1 X 15060





### CARACTERISTICAS TECNICAS

#### DIMENSIONES EXTERIORES

|                          |    |     |
|--------------------------|----|-----|
| Ancho                    | mm | 600 |
| Profundidad              | mm | 610 |
| Altura (pie atornillado) | mm | 730 |
| Peso (sin opciones)      | kg | 60  |

#### DATOS TÉCNICOS

|                                          |         |           |
|------------------------------------------|---------|-----------|
| Tamaño cesta                             | mm      | 500x500   |
| Altura máxima útil vasos                 | mm      | 260       |
| Diámetro máximo platos                   | mm      | 260       |
| Nivel máximo de salida de desagüe        | mm      | 700       |
| Temperatura del agua de entrada          | °C      | 10        |
| Dureza máxima agua de entrada            | °f      | 8         |
| Conductividad mínima del agua de entrada | µS / cm | 200       |
| Presión del agua de alimentación         | kPa     | 200 - 400 |
| Resistencia cuba                         | kW      | 2.1       |
| Capacidad del calderín                   | l       | 11        |
| Resistencia calderín                     | kW      | 6         |
| Potencia bomba lavado                    | kW      | 0.35      |
| Potencia bomba aclarado                  | kW      | 0.25      |
| Potencia bomba desagüe                   | kW      | 0.025     |
| Nivel de presión acústica                | dB(A)   | < 70      |

### CAPACIDAD DE CARGA

|                           |                                                    |
|---------------------------|----------------------------------------------------|
| Capacidad de carga GN 1/1 | 6 x (530x325x25) (con cesta especial, que ordenar) |
|---------------------------|----------------------------------------------------|

### DATOS DE ABSORCION

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Voltaje de alimentación | Potencia total instalada |
| 380-415 V 3N 50 Hz      | 6.35 kW                  |
| Convertible en          |                          |
| 220-240 V 3 50 Hz       | 6.35 kW                  |
| 220-240 V 50 Hz         | 6.35 kW                  |

| CICLOS                                                       |    |            |        |        |        |       |       |             |             |
|--------------------------------------------------------------|----|------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------------|-------------|
| Descripción del ciclo                                        |    |            | Platos | Platos | Platos | Vasos | Vasos | Agua limpia | Agua limpia |
| Número de ciclo                                              |    | 1          | 2      | 3      | 4      | 5     | 6     | 7           | 8           |
| Nombre del ciclo                                             |    | 0 *        | 1      | 2      | 3      | 4     | 5     | 6           | 7           |
| Duración ciclo                                               | s  | 21 - 680 * | 60     | 90     | 120    | 60    | 90    | 180         | 360         |
| Productividad del ciclo (cestas/h) - agua de entrada a 10 °C |    |            | 24     | 24     | 24     | 28    | 28    | 12          | 10          |
| Consumo de agua del ciclo                                    | l  |            | 3.5    | 3.5    | 3.5    | 3.5   | 3.5   | 7 **        | 7 **        |
| Temperatura de aclarado preestablecida                       | °C | 70 - 90 *  | 82     | 82     | 82     | 70    | 70    | 82          | 82          |
| Temperatura de lavado preestablecida                         | °C | 50 - 70 *  | 60     | 60     | 60     | 60    | 60    | 60          | 60          |
| Capacidad cuba                                               | l  | 10         | 10     | 10     | 10     | 10    | 10    | 7           | 7           |

| DATOS TECNICOS RECUPERADOR TERMICO |     |                                               |
|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------|
| Recuperación térmico por hora      | kWh | 2 (datos calculados sobre el ciclo más corto) |
| (*) CICLO PERSONALIZABLE           |     |                                               |
| (**) VACIADO TOTAL EN CADA CICLO   |     |                                               |

Thermostop de serie. En caso de alimentación con agua fría y/o de varios lavados consecutivos, el tiempo de calentamiento del agua del aclarado final podría prolongarse hasta alcanzar la temperatura óptima. En consecuencia, la duración total del ciclo de lavado podría aumentar.