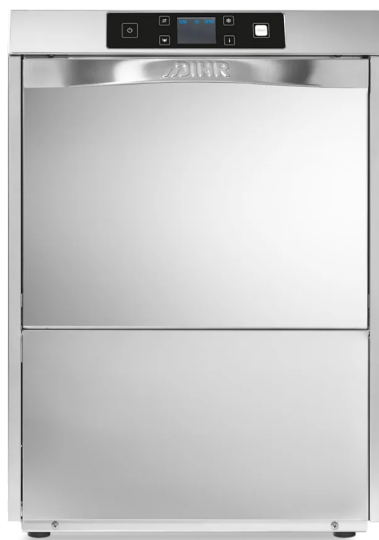


Gamme OPTIMA

Nous avons combiné des spécifications techniques avancées et une technologie de pointe avec des fonctionnalités éprouvées. OPTIMA répond aux normes internationales d'hygiène et de propreté les plus exigeantes, tout en maintenant de faibles coûts d'exploitation grâce au système de rinçage optimal.

Les deux cycles HYGIENE+ garantissent une sécurité et une hygiène maximales. Son design compact, son cycle personnalisable supplémentaire, son autodiagnostic et sa connectivité rendent la gamme extrêmement complète.

Le panneau électronique interactif avec autodiagnostic affiche clairement les phases de lavage et l'état de la machine. Avec 8 cycles (10 en version HYGIENE+) et une commutation rapide de tension, OPTIMA assure polyvalence et facilité d'installation.



CARACTERISTIQUES

- OPTIMAL-RINSE (technologie de rinçage optimisée): consommation en eau parmi les taux les plus faibles du marché, réduction conséquente des consommations en électricité et en produits chimiques
- Soft door: ouverture de la porte en douceur et démarrage START personnalisable à sa fermeture
- Système de bras de lavage et de rinçage regroupés en acier inox avec gicleurs inobstruables
- Filtre innovant en acier inox améliorant la qualité de filtration de l'eau de lavage
- Vidange partielle de l'eau de lavage sale, juste avant le rinçage, pour éviter d'inutiles gaspillages de détergent et d'énergie
- 8 cycles de lavage: 6 avec vidange partielle de l'eau de lavage et 2 avec vidange complète de l'eau de lavage avant le rinçage
- Machine en double paroi en acier inox AISI 304 et porte en double paroi isolée
- Le système PLUS garantit des performances de rinçage optimales et constantes grâce à l'association de Break Tank, surchauffeur atmosphérique et pompe de rinçage
- Panneau électronique TFT avec bouton START multicolore pour un affichage immédiat des fonctions
- Autodiagnostic et avis de panne sur deux niveaux différents, gérables par l'utilisateur ou par le service d'assistance selon la typologie du problème
- Multi-tension: changement de tension directement depuis la borne d'alimentation
- Compteurs d'eau et des heures de fonctionnement
- Doseurs péristaltiques de détergent et de produit de rinçage
- Réglage du dosage du détergent et du produit de rinçage depuis le panneau de commande
- Pompe de vidange
- Système Thermostop avec dispositif Energy Saving
- Cycle d'autonettoyage
- Pompe de lavage Soft Start qui offre une protection supplémentaire à la vaisselle plus fragile
- Isolation thermique du surchauffeur
- Récupérateur thermique condenseur de buées HR pour alimentation en eau froide

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Froid supplémentaire
- Connectivity (Cloud)
- Break Tank WRAS
- Break Tank DVGW
- Senseurs manque de détergent et produit de rinçage
- Prédisposition pour connexion système externe d'osmose inverse (avec une conductivité supérieure à 200 microsiemens pour HR)
- DA: adoucisseur intégré avec régénération automatique (recommandé pour une eau > 8 °f; max 35 °f)
- Panier spécial pour le lavage des GN 1/1 et des 600x400 (épaisseur max 25 mm)

Compatibilité de chaque option à confirmer après vérification du producteur

CAPACITÉ



260 H



Ø 260

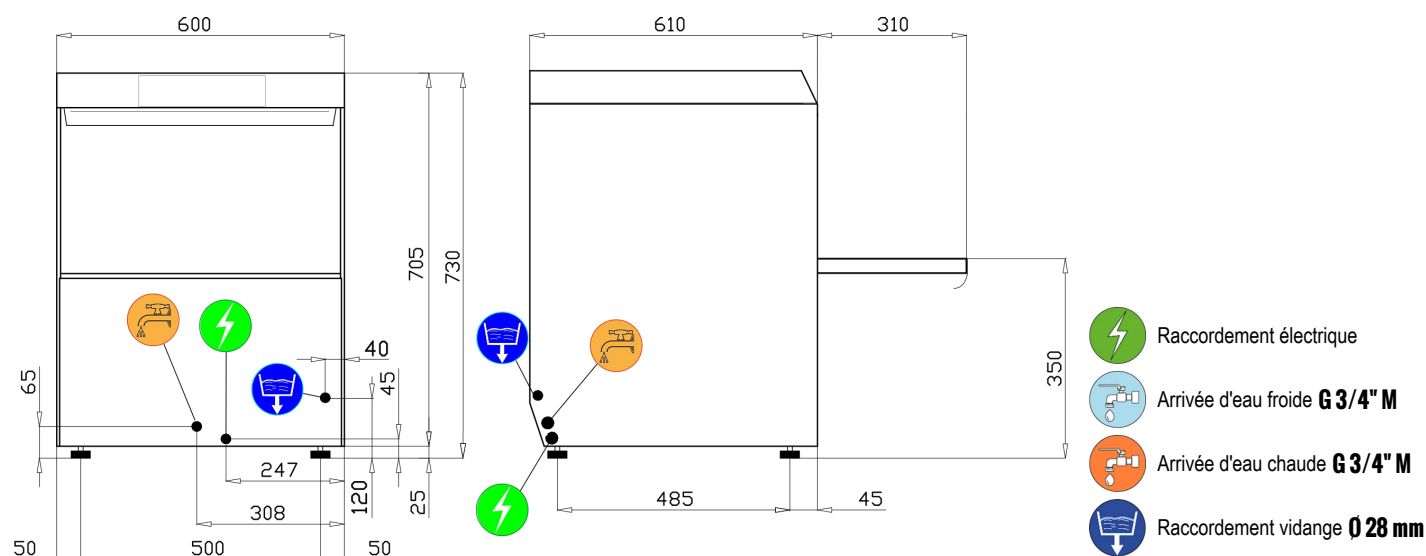


500x500

DOTATION PANIERS

- 1 X C40
- 1 X C44
- 1 X 15060





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS EXTÉRIEURES

Largeur	mm	600
Profondeur	mm	610
Hauteur (pied vissé)	mm	730
Poids (version standard)	kg	60

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions panier	mm	500x500
Hauteur utile maximale des verres	mm	260
Diamètre maximal assiettes	mm	260
Niveau maximum d'évacuation	mm	700
Température de l'eau à l'entrée	°C	10
Dureté maximale de l'eau à l'entrée	°f	8
Conductivité minimale de l'eau d'alimentation	µS / cm	200
Pression d'entrée d'eau	kPa	200 - 400
Résistance cuve	kW	2.1
Capacité surchauffeur	l	11
Résistance surchauffeur	kW	6
Puissance pompe de lavage	kW	0.35
Puissance pompe de rinçage	kW	0.25
Puissance pompe de vidange	kW	0.025
Niveau de pression acoustique	dB(A)	< 70

CAPACITE DE CHARGEMENT

Capacité de chargement GN 1/1		6 x (530x325x25) (avec panier spécial à commander)
-------------------------------	--	--

DONNEES D'ABSORPTION

Tension d'alimentation	Puissance totale installée
380-415 V 3N 50 Hz	6.35 kW
Transformable en	
220-240 V 3 50 Hz	6.35 kW
220-240 V 50 Hz	6.35 kW

CYCLES

Description cycle			Assiettes	Assiettes	Assiettes	Verres	Verres	Eau propre	Eau propre
Numéro du cycle		1	2	3	4	5	6	7	8
Nom du cycle		0 *	1	2	3	4	5	6	7
Durée du cycle	s	21 - 680 *	60	90	120	60	90	180	360
Productivité du cycle (paniers/h) - eau à l'entrée 10°C			24	24	24	28	28	12	10
Consommation eau du cycle	l		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	7 **	7 **
Réglage de la température de rinçage	°C	70 - 90 *	82	82	82	70	70	82	82
Réglage de la température de lavage	°C	50 - 70 *	60	60	60	60	60	60	60
Capacité cuve	l	10	10	10	10	10	10	7	7

DONNEES TECHNIQUES DU RECUPERATEUR THERMIQUE

Récupération de chaleur horaire	kWh	2 (données calculées sur le cycle le plus court)
---------------------------------	-----	--

(*) CYCLE PERSONNALISÉ

(**) VIDANGE TOTALE À CHAQUE CYCLE

Thermostop de série. En cas d'alimentation avec eau froide et/ou dans le cas de nombreux lavages consécutifs, les temps d'échauffement de l'eau du rinçage final pourraient s'allonger pour atteindre la température optimale. Par conséquent, le temps total du cycle de lavage pourrait augmenter.